



Das Kessens-Team auf der AgriTechnika 2017 in Hannover.

KATHARINA FLERLAGE

KESSENS: FIT FÜR DIE ZUKUNFT

Kessens Technik mit System – das Unternehmen aus dem Oldenburger Münsterland ist seit fast 15 Jahren zuverlässiger Partner in den Bereichen Lager- und Fördertechnik, Mahl- und Mischanlagen sowie der Verarbeitung von Schüttgütern und hat sich auf technische Lösungen für Agrar- und Industriebetriebe spezialisiert. Das Kessens-Team plant, liefert und montiert Einzelkomponenten und schlüsselfertige Anlagen. Basis ist ein breites Produktsortiment aus allen genannten Bereichen.

Egal ob es um den Neubau, die Modernisierung oder die Erweiterung von bestehenden Systemen geht – weit über die Grenzen der heimischen Region hinaus hat sich Kessens einen hervorragenden Ruf erarbeitet. Europaweit zählen bereits zahlreiche Agrar- und Industrieunternehmen zu den zufriedenen und langjährigen Kunden, welche auf das Know-how, die Beratungsstärke und die Zuverlässigkeit der Firma Kessens setzen.

Hier gibt es Technik mit System – wie es der Firmenname schon verrät.

Große Höhenunterschiede überbrücken, lange Distanzen überwinden, bedarfsgerecht lagern und schonend verarbeiten – so unterschiedlich die Anforderungen auch sind, so individuell sind die Systemlösungen von Kessens. Die Wünsche des Kunden werden hier nicht einfach in eine vorgefer-

tigte Schablone gedrückt sondern für jede noch so kompliziert erscheinende Problemstellung wird eine individuelle Lösung gesucht, die dem Anspruch des Kunden gerecht wird. Die Aufgaben sind dabei klar verteilt: Der Auftraggeber formuliert sein gewünschtes Ziel, für die richtige Umsetzung sorgt das eingespielte Kessens-Team – mit viel fachlichem Know-how und einer Portion gesundem Menschenverstand. Die



Typisch Kessens: 3D-Planungszeichnung einer Mahl-Mischanlage in Bulgarien.

richtigen Leute am richtigen Platz sorgen dafür, dass es kaum ein Problem gibt das nicht zu lösen ist.

Bei Kessens wird großen Wert auf persönliche Beratung gelegt, wodurch kundenspezifische Lösungskonzepte entstehen, die die Arbeitsabläufe effizienter gestalten lassen – das spart Zeit und Geld. Mit dem vierphasigen Kessens-Effizienz-Konzept wird eine ganzheitliche Leistung im Hinblick auf die Effektivität des zu realisierenden Projektes bereitgestellt und zugleich die für den Kunden unter betriebswirtschaftlichen Gesichtspunkten optimalste Ausstattung geboten.

In Phase 1 geht es um die persönliche Beratung, die Bedarfsanalyse und die Planung. Weiter geht es in Phase 2 mit der detaillierten Konstruktion, Fertigung und Auslieferung der Einzelkomponenten. Die Montage und Inbetriebnahme gehören zur 3. Phase. Das Konzept überzeugt, und zwar nicht nur vor und während der Bauphase – auch nach der Realisierung steht das Kessens-Team dem Kunden mit Rat und Tat zur Seite. Zur Phase 4 (After Sales Service) gehören letztendlich der Service und die Wartung der Anlage. „Wir sind das Beste, was einem

Kunden passieren kann“, fasst Franz-Josef Kessens augenzwinkernd, aber mit voller Überzeugung, zusammen.

Die Ansprüche der heutigen Zeit erfordern eine nachhaltige Stallwirtschaft unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher Notwendigkeiten – und damit innovative Lösungen für Fütterung, Haltung und Versorgung der Tiere bei maximaler Auslastung der Stallgegebenheiten. Dieses Komplett-Paket erhält man in Lastrup.

Kessens hat beispielsweise in den letzten Jahren die optimale Lösung für die Verteilung von Einstreumaterial in Ställen für Rinder und Schweine geschaffen. Die Einstreu verteilt sich dabei staubarm und schonend aus Fallrohren heraus, die gleichzeitig durch Pufferung für Vorratsmengen im Stallbereich dienen. Hier ist kein Fahren beziehungsweise Rangieren im Bereich der Liegeboxen mehr notwendig, wodurch die Tiere deutlich mehr Ruhe im Stall haben.

Im Anlagenbau sind kaum Grenzen gesetzt

Während die Agrartechnik von Anfang an zu den professionellen Leistungen der Firma Kessens gehörte, bezeichnete Unterneh-

OM-PARTNERUNTERNEHMEN



M. Knake Blechbearbeitung und Gerätebau GmbH
Geschäftsführer: Thomas Grieshop
Alter Flugplatz 5
49377 Vechta
Tel. 04441/9748-0
www.knake.com



Peter Kröger GmbH Nutzfahrzeuge
Geschäftsführer: Peter Kröger
Rechterfeld – Blöge 4
49429 Visbek
Tel. 04445/9636-0
www.kroeger-nutzfahrzeuge.de



Kurre Spezialmaschinenbau GmbH
Geschäftsführer: Stefan Plaggenborg
Industriestraße 5
26683 Saterland-Ramsloh
Tel. 04498/9250-0
www.kurre.net



nordluft Wärme- und Lüftungstechnik GmbH & Co. KG
Geschäftsführer: Walter Kampers
Robert-Bosch-Straße 5
49393 Lohne
Tel. 04442/889-0
www.nordluft.com



Prüllage Systeme GmbH
Geschäftsführer: Heinz Prüllage, Ludger Prüllage und Josef Prüllage
Gewerbering 6
49451 Holdorf
Tel. 05494/98000-0
www.pruellage.de



REBO Landmaschinen GmbH
Geschäftsführer: Alexander Bruns
Am Bahnhof 32
49429 Visbek-Rechterfeld
Tel. 04445/9621-0
www.rebo.de

OM-PARTNERUNTERNEHMEN



H. Schickling GmbH
Geschäftsführer: Hermann Schickling
Visbeker Damm 1a
49429 Visbek
Tel. 04445/9669-0
www.hsckling.de



Schmitz GmbH & Co. KG –
Anlagentechnik
Geschäftsführer: Walter Schmitz
Essener Straße 14
49456 Bakum-Lüschke
Tel. 05438/8030
www.schmitz-technik.de



SCHULZ Systemtechnik GmbH
Geschäftsführer: Heinrich und
Tobias Schulz
Schneiderkruger Straße 12
49429 Visbek
Tel. 04445/897-0
www.schulz-gruppe.st

Stallkamp

Erich Stallkamp ESTA GmbH
Geschäftsführer: Thomas Pohler
In der Bahler Heide 4
49413 Dinklage
Tel. 04443/9666-0
www.stallkamp.de



Stanitech GmbH & Co. KG
Geschäftsführer: Ralph Holzenkamp
Holzhausen 16
49377 Vechta
Tel. 04441/9989-0
www.stanitech.de



Vodde Maschinen- und
Metallbau GmbH
Geschäftsführer: Alfons Vodde,
Peter Kenkel
Turmtannen 10
49451 Holdorf
Tel. 05494/9897-0
www.vodde.de

Foto: Kessens GmbH & Co. KG



Pyrolyseschnecke von Kessens.

mensgründer Franz-Josef Kessens den Anlagenbau damals noch als „Zufallsprodukt“ in der Entwicklung. Heute gehört dieser Bereich zur Kernkompetenz von Kessens, sodass kommunale Abwasserbetriebe oder namhafte Betriebe beispielsweise aus der Nahrungs-, Kunststoff- und Recyclingindustrie mittlerweile zum festen Kundenstamm gehören.

Im Anlagenbau sind kaum Grenzen gesetzt – Kessens bietet dafür komplette Anlagen inklusive der Steuerungstechnik. Hier wird stetig daran gearbeitet eigene Produkte zu optimieren oder neue Innovationen zu schaffen. So entstand zum Beispiel der Mobile Vorreiniger mit einer Leistung von 60 t/h oder die weltweit einmalige Hochleistungs-Mahl- und Mischanlage DUO.

Um diese neuen Produkte zu präsentieren ist Kessens jährlich auf mehreren Fachmessen im In- und Ausland, unter anderem in Polen oder Bulgarien, unterwegs. Hier werden zahlreiche interessante Gespräche geführt und neue Kontakte geknüpft. Zuletzt wurde die neue Siebrohr-Getreidevorreinigung vorgestellt, mit der das Getreide von schweren wie sehr leichten Teilen ganz einfach aufeinanderfolgend gereinigt werden kann.

Vor 15 Jahren siedelte sich Franz-Josef Kessens mit einem Büro- und Lagergebäude im Lastruper Gewerbegebiet (Landkreis Cloppenburg) an. 2009 wurde das Unternehmen mit dem „Existenzgründerpreis“ vom Verbund Oldenburger Münsterland ausgezeichnet.

Um auch für die Kunden in Zentral- und Osteuropa einen kompetenten Ansprechpartner bieten zu können, eröffnete Kessens im Jahre 2013 ein Verkaufsbüro im polnischen Chojnow, Niederschlesien, wo Mitosz Kołodziej den Kunden mit Rat und Tat zur Seite steht.

Zusätzlich zur bestehenden Halle begann 2018 auf dem rund 25.000 Quadratmeter großen Betriebsgelände der Bau einer neuen, rund 3.000 Quadratmeter großen Lagerhalle, um die Lager und Fertigungsbedingungen zu verbessern und dem anhaltenden Wachstum gerecht werden zu können. Hervorragende Voraussetzungen also für das expandierende Unternehmen, in eine positive Zukunft zu blicken.

Die richtigen Leute am richtigen Platz

Seit 2011 bildet Kessens Technische Produktdesigner im Bereich Maschinen und Anlagenkonstruktion aus. Ich, als Autorin dieses Artikels, war die erste Auszubildende bei Kessens und meine Aufgaben hier waren schon immer sehr abwechslungsreich. Die Planung von Anlagen und die Konstruktion von Maschinen an einem modernen CAD Arbeitsplatz gehören unter anderen zu meinen täglichen Aufgaben.

Während meiner Ausbildung konnte ich aber auch viele andere Bereiche im Betrieb kennenlernen. Ob es das Einholen von Angeboten, das Aufgeben von Bestellungen, das Arbeiten im Lager oder die Unterstützung der Montagearbeiten war – hier wurde es nie langweilig. Sehr früh durfte



Katharina Flerlage, technische Produktdesignerin bei Kessens.

ich eigene Ideen einbringen und Aufträge so gut es ging eigenständig abwickeln. Ich wurde hier jederzeit gefordert und konnte dadurch eine gute Ausbildung mit viel Freude abschließen.

Mittlerweile bin ich seit über sieben Jahren im Unternehmen, was ich noch nicht einen Tag bereut habe – und das, obwohl der Beruf der Technischen Produktdesignerin nicht zu meinen Traumberufen zählte. Kessens hat ihn aber dazu gemacht, und darüber bin ich sehr froh.

Großen Anteil an der tollen Ausbildung hatte Angela Brundiars, die bei Kessens als Maschinenbautechnikerin in der Konstruktion angestellt ist. Sie bildet die Technischen Produktdesigner aus und überzeugt tagtäglich mit ihrem Fachwissen und ihrer stets gut gelaunten Art. Für sie zeichnet sich die Firma Kessens besonders durch die familienfreundliche und lebensphasenorientierte Personalpolitik aus, wodurch sich Familie und Arbeit stets problemlos unter einen Hut bringen lassen.

Im Gegenzug ist es für sie aber auch kein Problem mal am Wochenende zu arbeiten – eine echte Win-win-Situation also. 2018 feierte Sie ihr zehnjähriges Jubiläum bei Kessens, wozu ihr eine Urkunde mit Präsent überreicht und eine Überraschungsparty mit allen Kollegen ausgerichtet wurde.

Fest steht jedoch, ganz ohne Vertrieb könnte die Firma Kessens nicht bestehen, denn „zu verkaufen“ ist eine der tragenden Säulen eines jeden wirtschaftlichen Unternehmens. Hierfür sorgt unter anderem Alexander Schneider. Er arbeitet seit 2012 bei Kessens. Zwischenzeitlich absolvierte er erfolgreich sein Studium an der Fachhochschule Münster und darf nun stolz den Titel Bachelor of Arts (B.A.) tragen.

In seiner Bachelorarbeit behandelte er das Thema „Handlungsempfehlungen zum strategischen Einkauf und Verbesserung des operativen Einkaufsprozesses der Kessens GmbH & Co. KG“, wo unter anderem Einkaufsstrategien für Materialgruppen optimiert wurden und ein verbesserter operativer Einkaufsprozess entstanden ist. Seit November 2016 ist Alexander Schneider wieder bei Kessens im Vertrieb tätig. Die abwechslungsreichen Aufgabengebiete, die interessanten Kundenkontakte aus aller Welt und des familiäre Betriebsklima hätten ihn zurück zu Kessens getrieben, sagt er.

Alle Kollegen und Kolleginnen zu nennen ist aus Platzgründen leider nicht möglich. Es tragen jedoch alle Ihren großen Teil zum angenehmen Arbeitsklima sowie zum Erfolg des Unternehmens bei. Eine starke Frau an seiner Seite und ein kompetentes und zuverlässiges Team um ihn herum – das sind laut Franz-Josef Kessens die tragenden Säulen des Unternehmens.

OM-PARTNERUNTERNEHMEN



Vogelsang GmbH & Co. KG
Geschäftsführer: Harald Vogelsang
Holthöge 10–14
49632 Essen / Oldb.
Tel. 05434/83-0
www.vogelsang-gmbh.com



We care about pigs

WEDA Dammann & Westerkamp GmbH
Geschäftsführer: Klemens Westerkamp,
Franz-Josef Sextro
Am Bahnhof 10
49424 Lutten
Tel. 04441/8705-0
www.weda.de



Witte Lastrup GmbH
Geschäftsführer: Johannes Witte
Schneller Straße 42
49688 Lastrup
Tel. 04472/9404-0
www.witte-lastrup.de



H. Wolking Mühlenbau-
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Geschäftsführer: Heinrich Wolking,
Michael Wolking
Bakumer Straße 13
49377 Vechta-Calveslage
Tel. 04441/9298-0
www.wolking-muehlenbau.de



Worthmann Maschinenbau GmbH
Geschäftsführer: Frank Worthmann
Königstraße 2
26676 BarBel
Tel. 04497/9269-0
www.worthmann-ma.de