



TROCKEN - DOSIERSYSTEM



1. GFK- Lagersilo
2. Druckausgleichsventil im Silodach
3. Abluftfilter
4. Drehflügelmelder
5. Rüttler
6. Dosierschnecke aus Edelstahl
7. Absperrklappe elektromotorisch
8. Vollautomatische Steuerung mit Touch Panel

Vorteile:

- Durch glatte Siloinnenwände ist ein sicheres Entleeren des Lagergutes garantiert
- Vollautomatische Steuerung
- Gleichmäßiger Materialfluss
- Exakte Dosierung
- Abluftfilter zum Sammeln des Staubes während der Befüllung des Silos
- Dosierschnecke individuell an die kundenspezifischen Vorgaben und baulichen Gegebenheiten angepasst

Optionen:

- Wiegesystem
- Rohrförderschnecke mit Frequenzsteuerung
- Einbindung in vorhandene Anlagensteuerung
- Silo mit Steigleiter



4 + 5 + 6



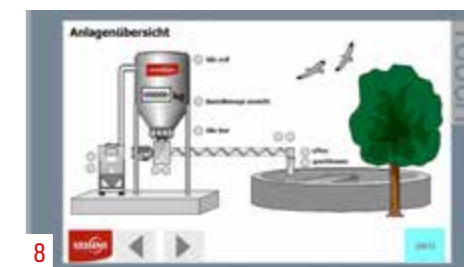
3



6 + 7



8

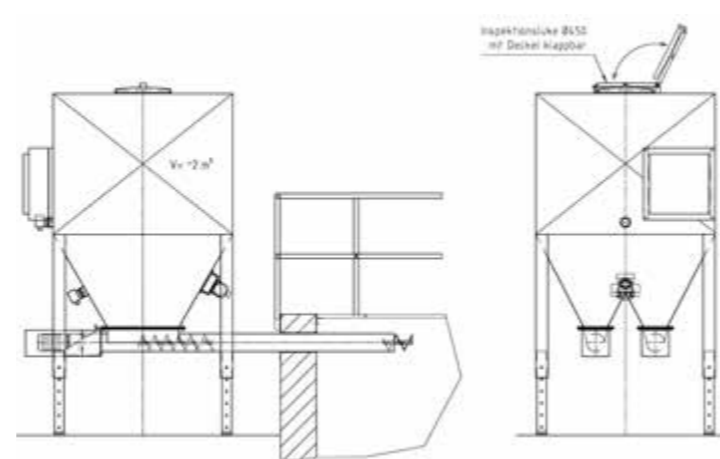
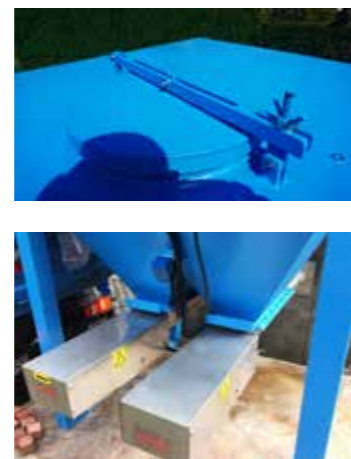
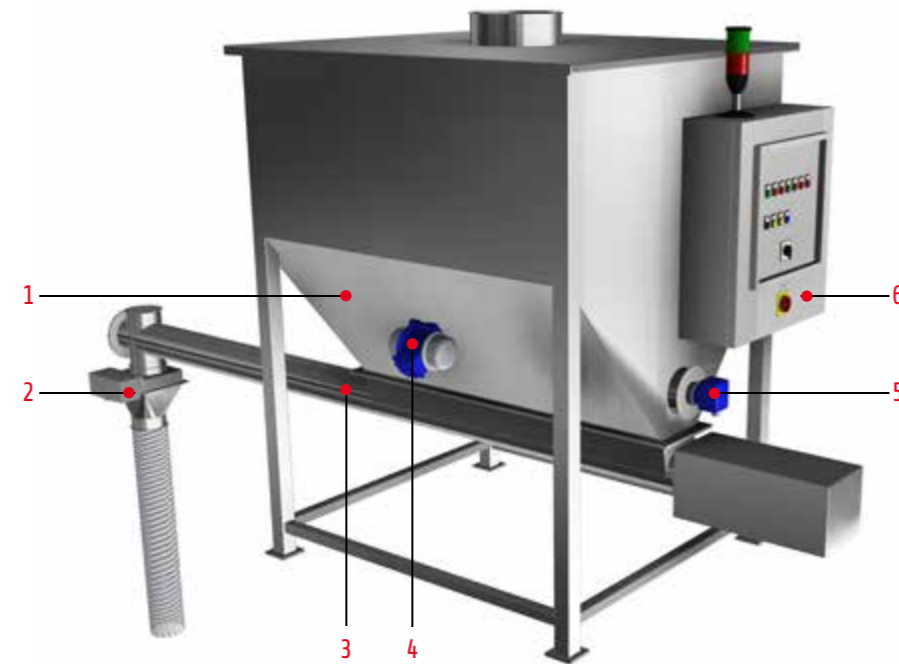


8

KOMPAKTES TROCKEN - DOSIERSYSTEM

1. Dosierbehälter
2. Dosierschnecke aus Edelstahl
3. Absperrklappe elektromotorisch
4. Rüttler
5. Drehflügelmelder
6. Steuerung

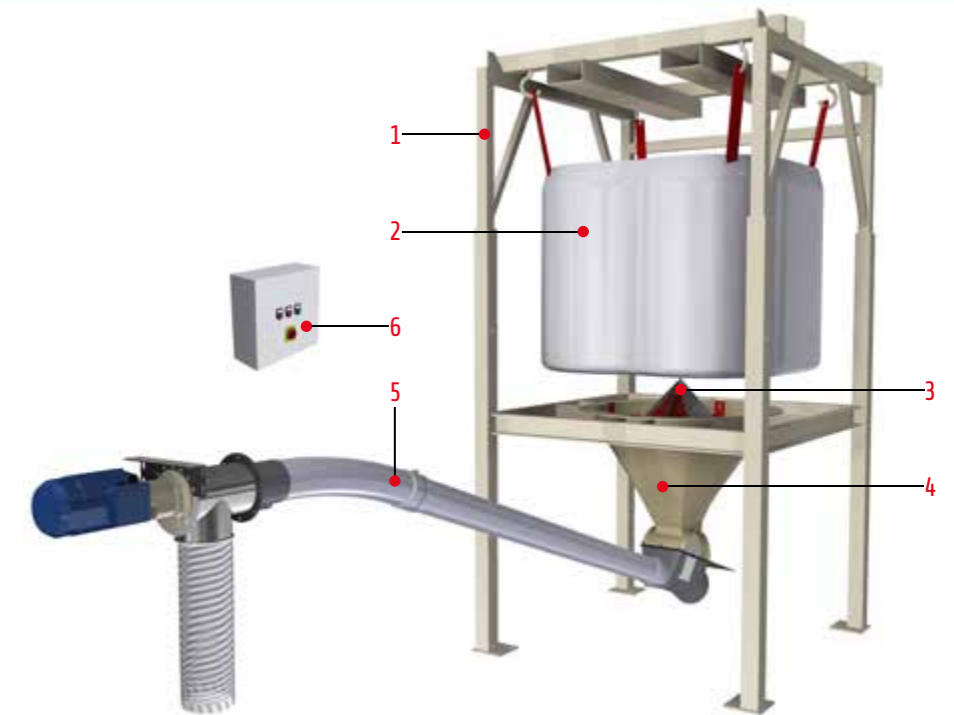
- Dosierbehälter mit Inspektionsstutzen und Absperrschieber
- Individuell an die kundenspezifischen Vorgaben und bauliche Gegebenheiten angepasst
- Drehflügelmelder zur Füllstandskontrolle
- Exakte Dosierung des Schüttguts
- Gleichmäßiger Materialfluss
- Vollautomatische Steuerung



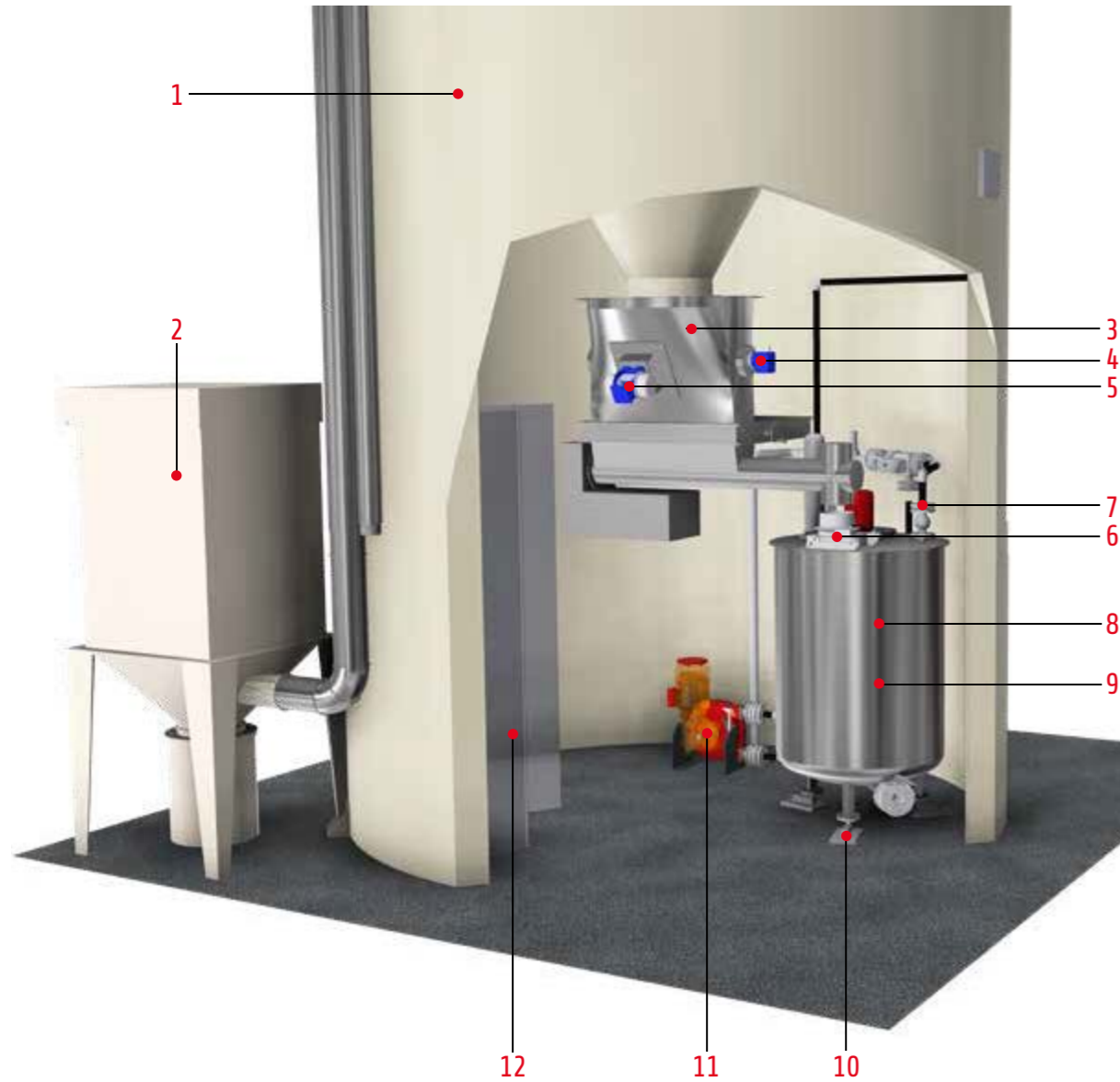
BIG - BAG - ENTLERSTATION

1. Big Bag Entleerstation mit mobilem Heberahmen
2. Big Bag
3. Kreuzmesser
4. Anschlussstrichter für verschiedene Fördersysteme
5. Austrag durch flexible Förderspirale
6. Steuerung

- Mobiler Heberahmen mit Gabelstaplereaufnahme zum ebenerdigen Einhängen des Big Bags
- Rahmen höhenverstellbar zum Anpassen an verschiedene Big Bag Größen
- Schnelles und sicheres Handling durch ergonomische Konstruktion
- Optional mit Kreuzmesser zum Aufschneiden der Big Bags
- Anschlussmöglichkeiten verschiedener Förder- und Austragsysteme (z.B. flexible Förderspirale)
- Ausführung in Edelstahl oder Stahl lackiert / verzinkt



FLÜSSIG - DOSIERSYSTEM



1. GFK- Lagersilo
2. Abluftfilter
3. Dosierschnecke aus Edelstahl
4. Drehflügelmelder
5. Rüttler
6. Absperrklappe pneumatisch
7. Wasserzulauf
8. Tank mit Rührwerk
9. Füllstandsmelder
10. Tankwiegung
11. Pumpe
12. Vollautomatische Steuerung mit Touch Panel

Vorteile:

- Die optimale Lösung zur Dosierung von Suspensionen
- Lagersilo mit vielen Optionen und in vielen Ausführungsvarianten lieferbar
- Das bodentiefe, isolierte GFK- Lagersilo dient als Einhausung für alle Komponenten
- Dosierschnecke aus Edelstahl
- Individuell an die kundenspezifischen Vorgaben und bauliche Gegebenheiten angepasst
- Genaue Dosierung des Schüttguts
- Vollautomatisches System
- Steuerung mit Touch Panel



Gesamtansicht des Flüssigdosiersystems



GFK- Silo mit isolierter Standzarge, Abluftfilter



Dosierschnecke mit Absperrschieber aus Edelstahl



Eindosierung in den Mixtank



Mixtank mit Wiegesystem



Schaltschrank mit integriertem Touch- Panel

FÖRDERSCHNECKE



- Transportwege verbinden, Höhenunterschiede überbrücken, lange Distanzen überwinden
- Fördert produktschonend, staubfrei, geräuscharm
- Horizontale, schräge oder vertikale Förderung des Schüttguts
- Einsatz als Verteil-, Dosier-, Annahme- oder Austragschnecke
- Individuell an die örtlichen Gegebenheiten und Anforderungen des Schüttguts angepasst
- Standard Durchmesser von 100 - 300 mm, auf Wunsch auch andere Abmessungen lieferbar
- Aus Edelstahl, Stahl lackiert oder Stahl verzinkt
- Funktionssicher, langlebig und wartungsarm
- Viele Ausführungsvarianten mit großer Auswahl an Optionen und Zubehör



FÖRDERBAND

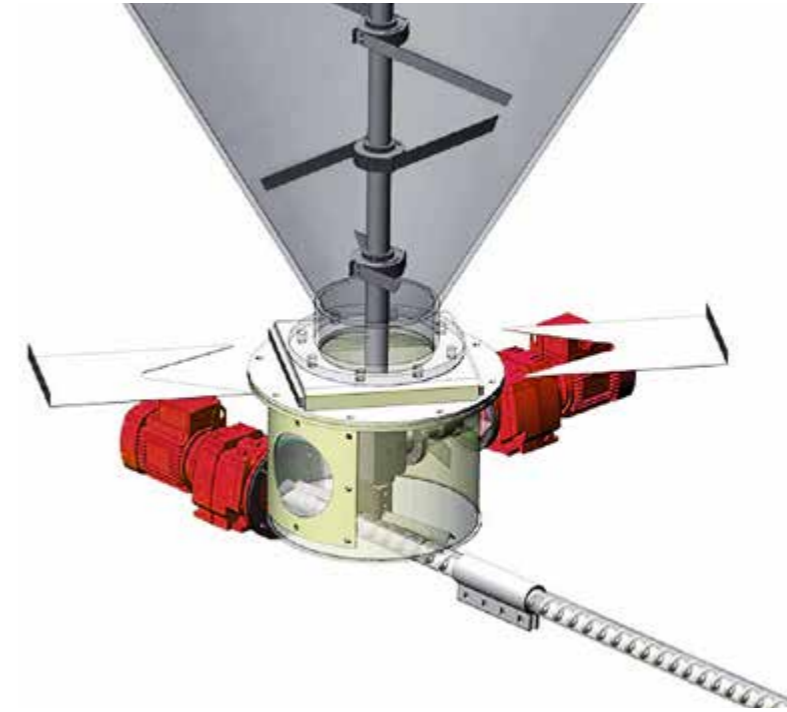


- Geeignet für waagerechten oder ansteigenden Transport
- Fördert zuverlässig, produktschonend, geräuscharm, mit geringem Kraftbedarf
- Große Fördermengen bei kleiner Antriebsleistung
- Vielseitig und flexibel einsetzbar
- Individuell an kundenspezifischen Einsatzzweck und bauliche Gegebenheiten angepasst
- Wartungsarm, geringer Verschleiß
- Stationäre oder mobile Ausführung
- Aus Stahl verzinkt, Stahl lackiert oder Edelstahl
- Fördergurt in verschiedenen Varianten lieferbar





- Großer Annahmetrichter mit einem Fassungsvermögen von etwa 8 m³
- Stabile Rahmenkonstruktion mit Aufnahmeprofilen für Gabelstapler
- Ortsungebunden einsetzbar
- Einfache Beschickung durch zB. Radlader möglich
- Leistungsstarke Rohrförderschnecke mit Verladegarnitur für schnelle Verladung
- Handseilwinde zum Ein- und Ausfahren der Verladegarnitur
- Hohe Förderleistung von ca. 100 m³/h
- Komponenten sind individuell an den kundenspezifischen Einsatzzweck anpassbar
- Aus Edelstahl, Stahl verzinkt oder Stahl lackiert



- Besonders geeignet zur Dosierung von schwerfließendem Schüttgut, das zum Verstopfen neigt
- Durch Auflockerungswerkzeug wird das Schüttgut fließfähig gehalten
- Vermeidung von Klumpen- oder Brückenbildung
- Sorgt für kontinuierliche, exakte Dosierung
- Leichte und schnelle Wartung
- Verschiedene Ausführungsvarianten passend zum jeweiligen Schüttgut
- Aus Edelstahl, Stahl verzinkt oder Stahl lackiert



KESSENS

Technik mit System



Kessens Technik mit System GmbH & Co. KG

Unnerweg 84
49688 Lastrup - Germany

+49 (0) 4472 9400 90

+49 (0) 4472 9400 99

kessens(at)kessens-technik.de

www.kessens-technik.de

ERFAHRUNG

KOMPETENZ

ENGAGEMENT



WIR

BERATEN SIE GERNE

Technische Änderungen vorbehalten.

www.kessens-technik.de