

technika rolnicza
budowa kompletnych obiektów
rozwiązania inżynieryjne

Rozdrabnianie i mieszanie



Unnerweg 84
D-49688 Lastrup
Tel: +49 (0) 4472 940090
Fax: +49 (0) 4472 940099
kessens@kessens-technik.de

www.kessens-technik.de

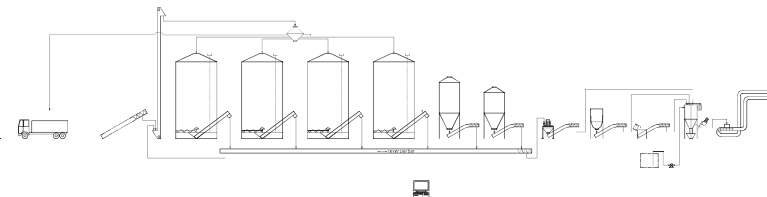




Korzyści płynące z własnej produkcji mieszanek paszowych są oczywiste.

- tworzenie własnych mieszanek paszowych
- własna (ujednolicona) jakość
- Zawsze pod ręką
- zredukowanie kosztów transportu

Firma Kessens oferuje Państwu optymalne rozwiązanie



Rozdrabniacz bijakowy model KHM z pionowym wirnikiem

Rozdrabniacz bijakowy model KHM z pionowym wirnikiem daje szansę na wyprodukowanie granulatu w pożądanych, większych lub mniejszych, wielkościach. System kontroli rozdrabniacza reguluje optymalny załadunek i efektywne rozdrabnianie rozmaitych produktów. W zależności od żądanej wydajności rozdrabniania i struktury rozdrabnianych przedmiotów, można użyć równolegle kilku rozdrabniaczy.



- bezpośredni napęd
- wysp z oddzielnym magnetycznym
- obudowa rozdrabniacza ze stożkiem
- podstawa i sita 120 % zwiększona powierzchnia sit
- podnoszenie
- wirnik z bijakami
- nogi na teleskopach

Zalety rozdrabniacza bijakowego KHM

Rozdrabniacz bijakowy KHM charakteryzuje się pionowym mechanizmem rozdrabniającym, co daje mu dużą przewagę nad tradycyjnymi rozdrabniaczami poziomymi. Nowa konstrukcja sit rozdrabniających sprawia, że powierzchnia przesiewania zwiększa się o 120% w porównaniu z tradycyjnym poziomym rozdrabniaczem. Zwiększa się o 30% wydajność rozdrabniania, przy takiej samej mocy napędu, ale przy mniejszym zużyciu energii elektrycznej. Duża powierzchnia sit sprawia, że mamy do czynienia z niższą temperaturą, dzięki czemu kondensacja jest ograniczona. Ponadto niższa temperatura jest zbawienne dla witamin i minerałów.

Wirnik obraca się wokół osi pionowej, co zapobiega nadmiernym turbulencjom a w efekcie emisja kurzu i pyłu zredukowana jest do minimum, zatem zastosowanie filtra nie jest konieczne. W tej konstrukcji także nie jest konieczny pojemnik na pozostałości poprodukcyjne.

Dalsze zalety

- kompaktowa konstrukcja
- nogi z regulacją wysokości
- sita i bijaki mogą być dostarczone zgodnie z wymaganiami klienta



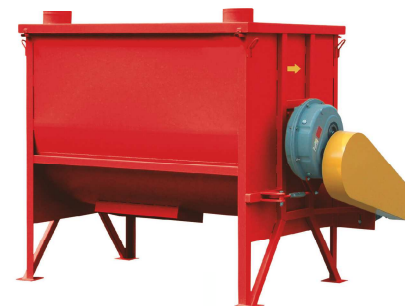
Typ	KHM 11	KHM 15	KHM 22
Moc silnika KW	11	15	22
Wydajność t/godz	3,5	4-5	6,5

Wydajność zależy od: wielkości ziarna i wilgotności, rodzaju i wielkości sit

- Pozostałe rozmiary na zamówienie

Mieszalnik poziomy

Mieszalnik poziomy z umieszczonym wewnątrz większym wałem mieszającym jest dostępny w różnych rozmiarach i z różnymi opcjami jego wykończenia. Szczególnie wykonanie wału mieszającego zapewnia szybkie i dokładne mieszanie produktów. Pozostałości automatycznie lub ręcznie mogą zostać wybrane przez zasuwę ułożoną w dnie mieszalnika. Przy pomocy 4-systemowego systemu ważenia (jeden punkt przy każdej nodze) zapewniona jest dokładna waga mieszanych składników.



Zalety poziomego mieszalnika

- duży wał mieszający zapewnia bardzo szybkie i dokładne mieszanie
- krótki czas mieszania
- duża dokładność mieszania
- większy wysyp zapewnia szybkie opróżnianie
- masywna konstrukcja i solidny napęd pozwalają na długą i niezawodną pracę

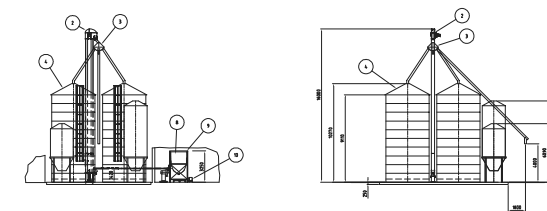


Mieszalnik poziomy z doprowadzonym i oprowadzonym ślimakiem



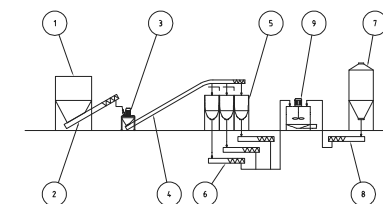
Mieszalnik poziomy ze stali nierdzewnej

Obiekt z rozdrabniaczami i mieszalnikami



Obiekt z rozdrabniaczami i mieszalnikami 2 t/h z magazynem zbożowym na 1000 t

pozycja nr	Sztuk	Oznaczenie
1	1	Zbiornik przyjęciowy
2	1	Ślimak Ø 100 P= 1, 5 kW
3	1	Rozdrabniacz P=11kW
4	1	Spirala Ø 125 P= 1, 1 kW
5	3	Silos workowy 20, 7 m³
6	3	Spirala Ø 125 P= 1, 1 kW
7	1	Silos zewnętrzny 45 m³
8	1	Spirala Ø 125 P= 1, 1 kW
9	1	Zbiornik do mieszania substancji płynnych



Rozdrabnianie 2 t/godz z systemem dozowania

Inne warianty

- Rozdrabniacz bijakowy KHM ze zintegrowanym zbiornikiem buforowym, np. do zastosowania przy biogazowniach (patrz rysunek)
- Bezpośredni montaż w mieszalniku poziomym

